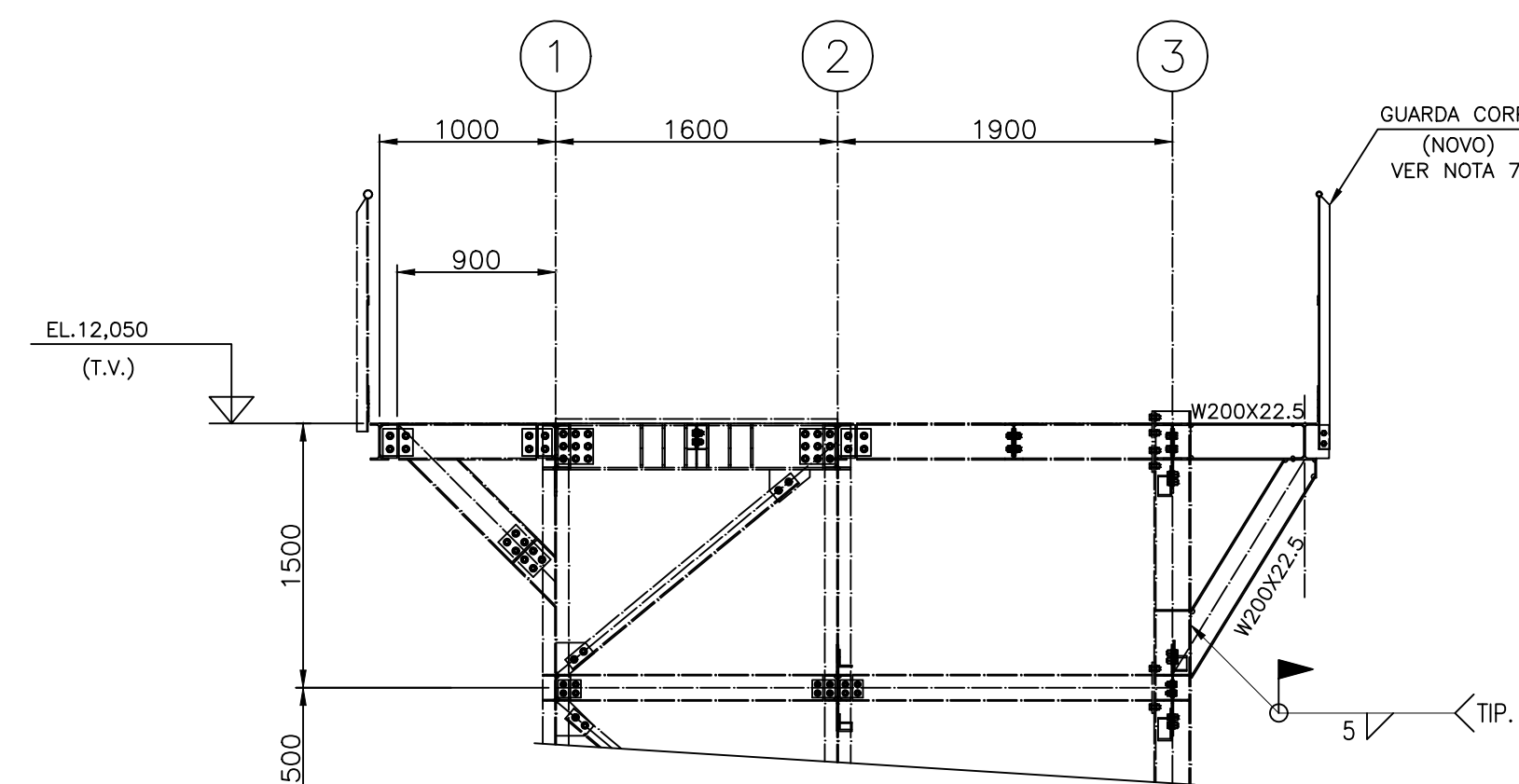
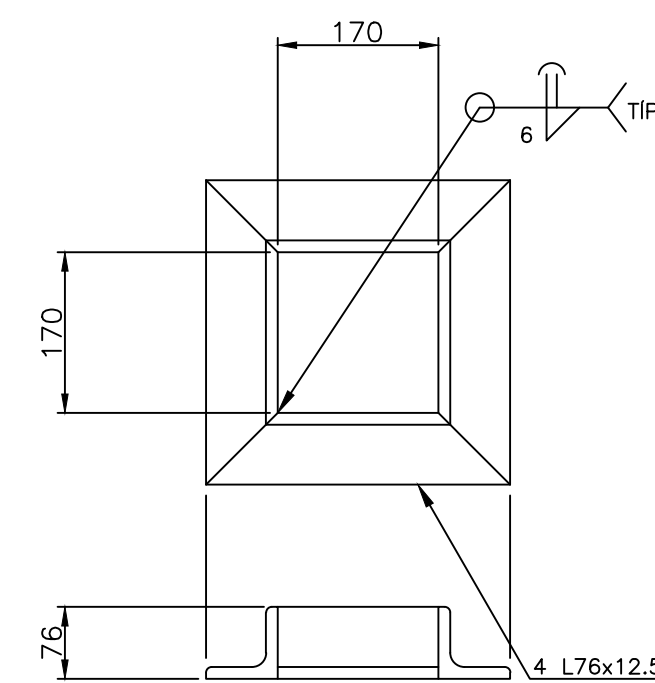
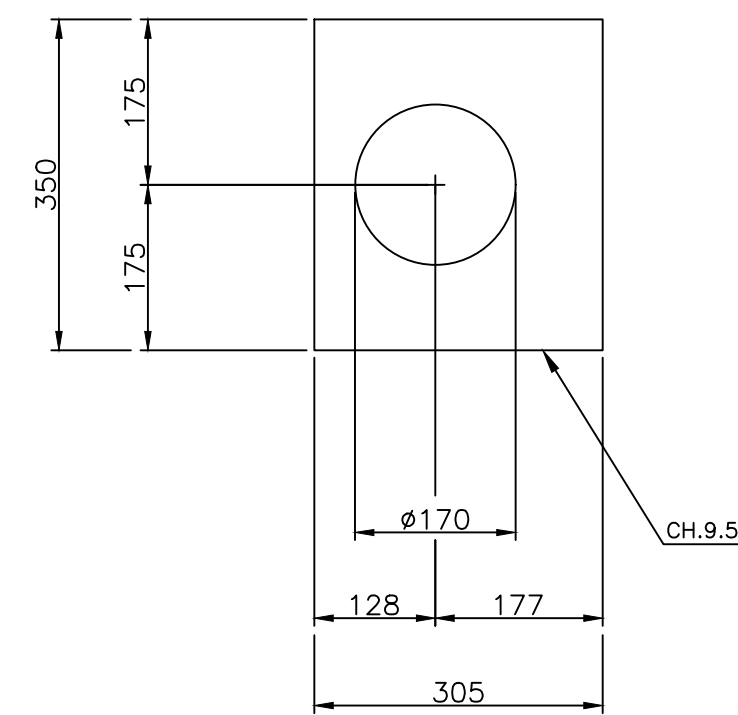
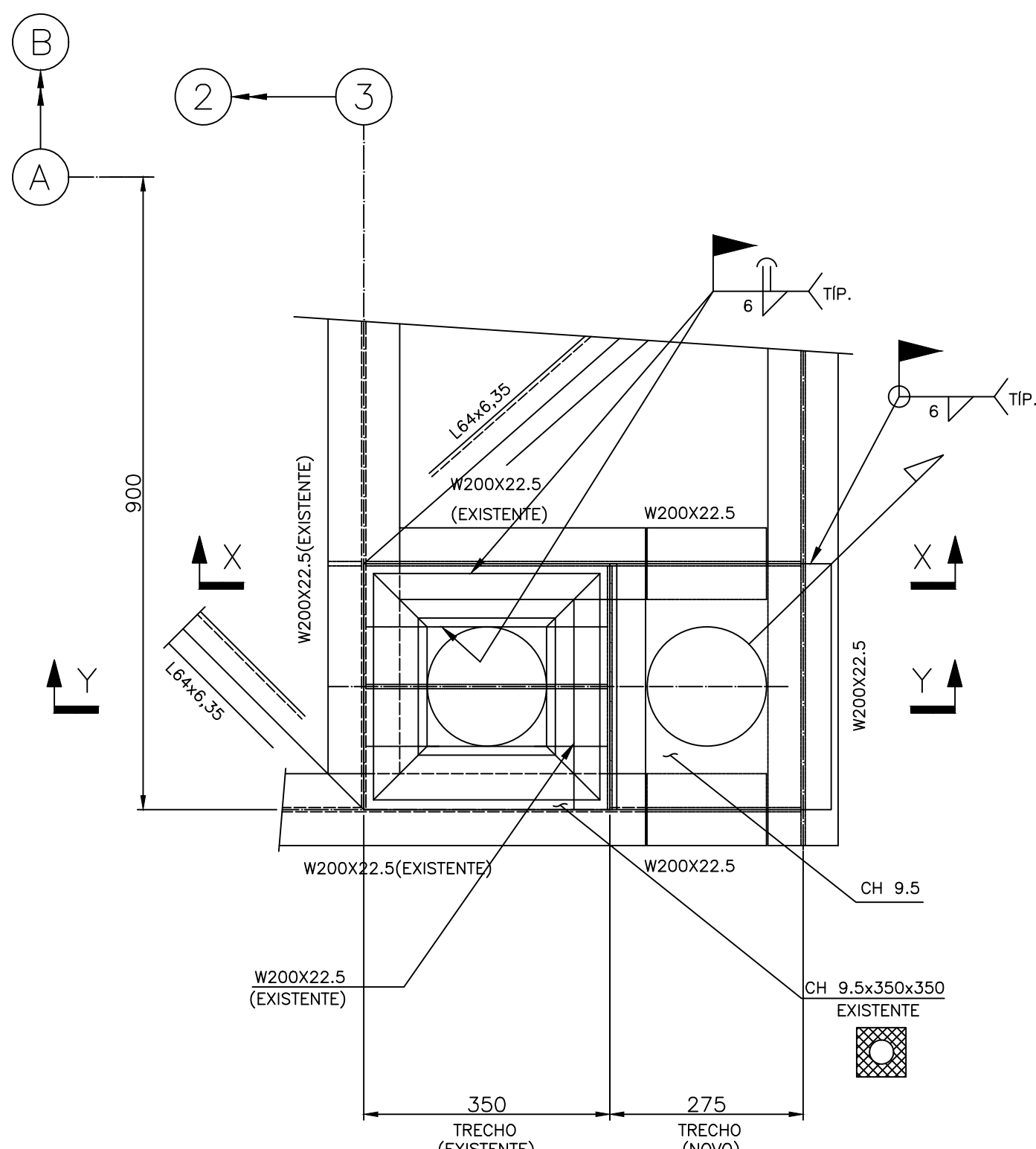
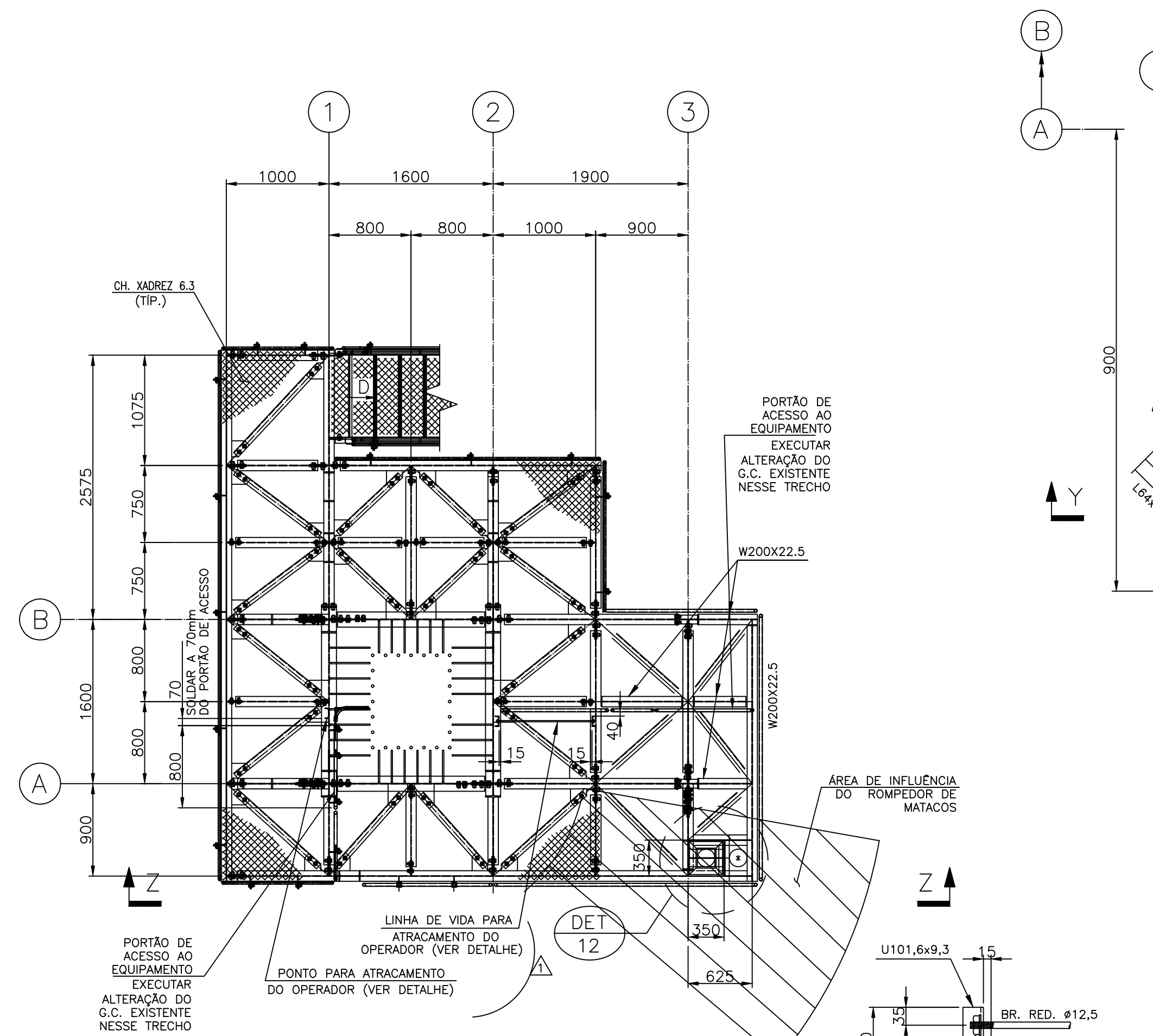
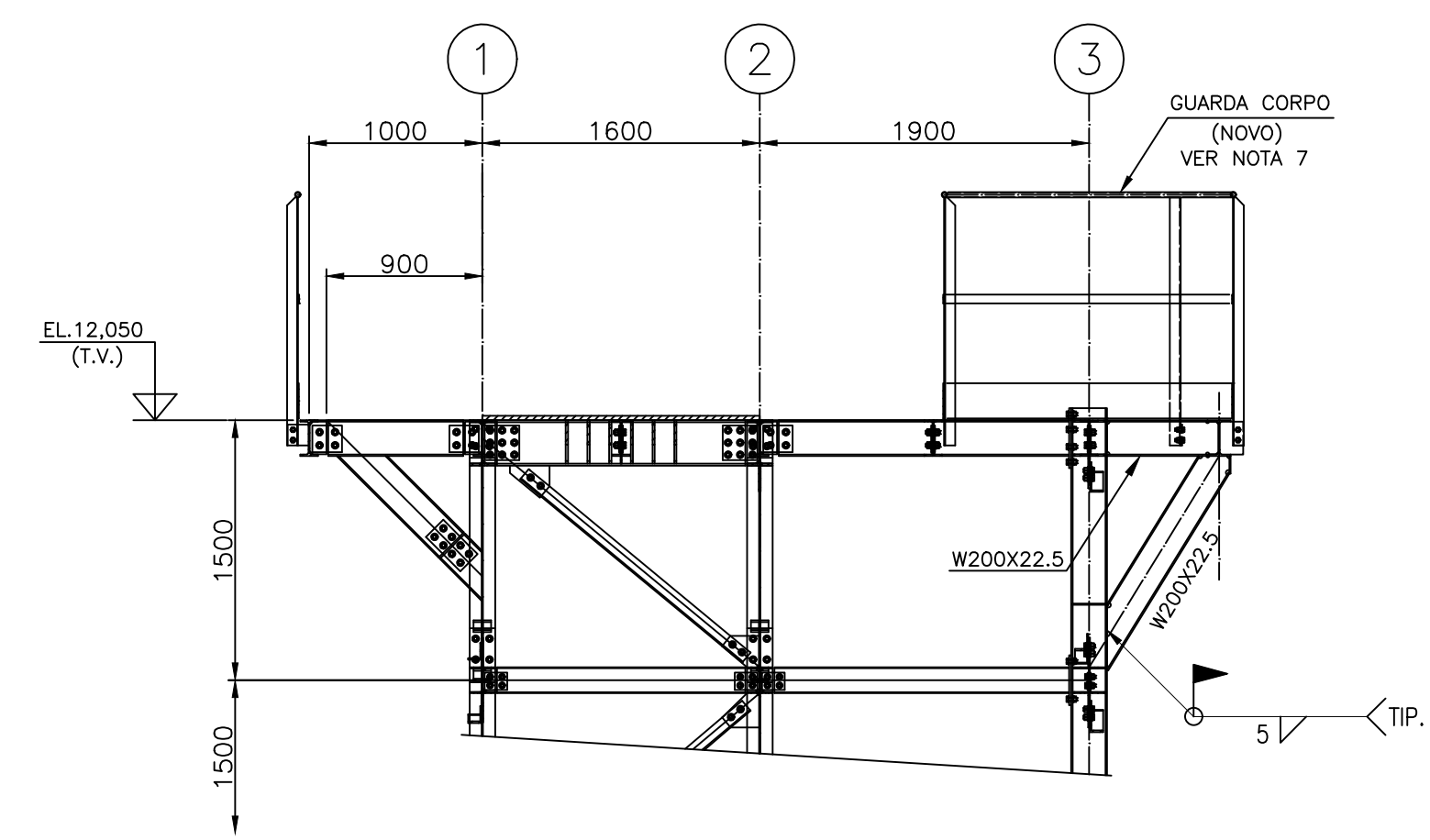


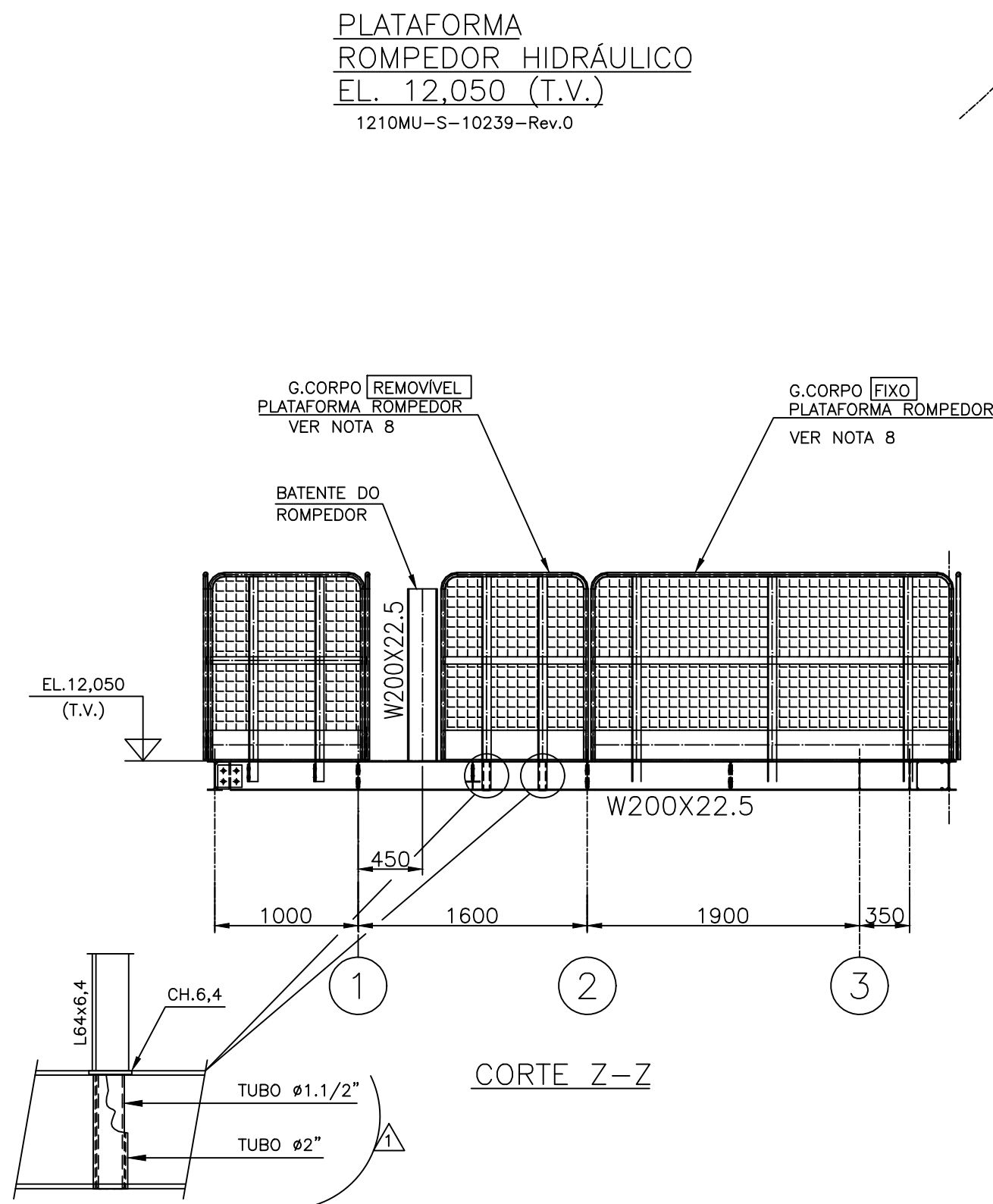
LISTA DE MATERIAL			
PERFIL	MATERIAL	COMPR.(m)	PESO(t)
L64x6,35	ASTM A36	6,5	0,04
L76x12,5	ASTM A36	1,3	0,02
W200x22,5	ASTM A572 GrC	8,8	0,20
GUARDA CORPO	ASTM A36	9,5	0,33
MISCELÂNEA 10%	ASTM A36	—	0,06
PESO ESTIMADO DA ESTRUTURA:			0,65



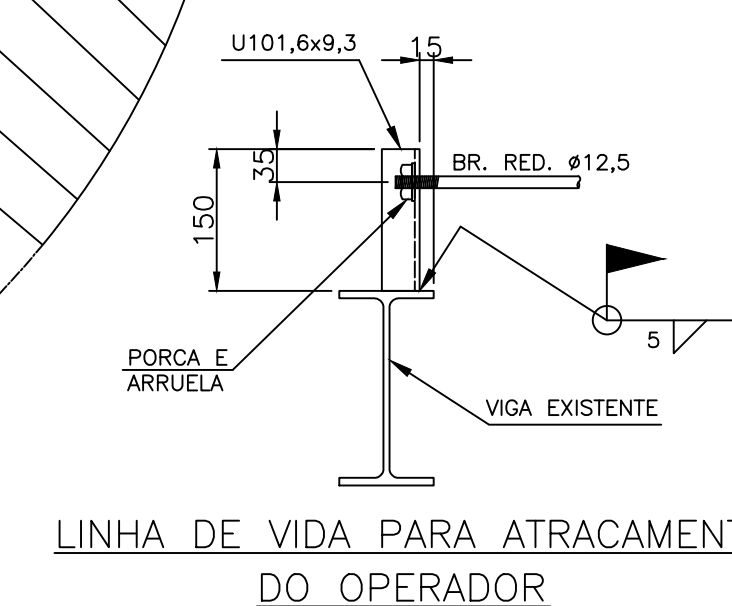
ELEVAÇÃO FILA A
1210MU-S-10238-Rev.0



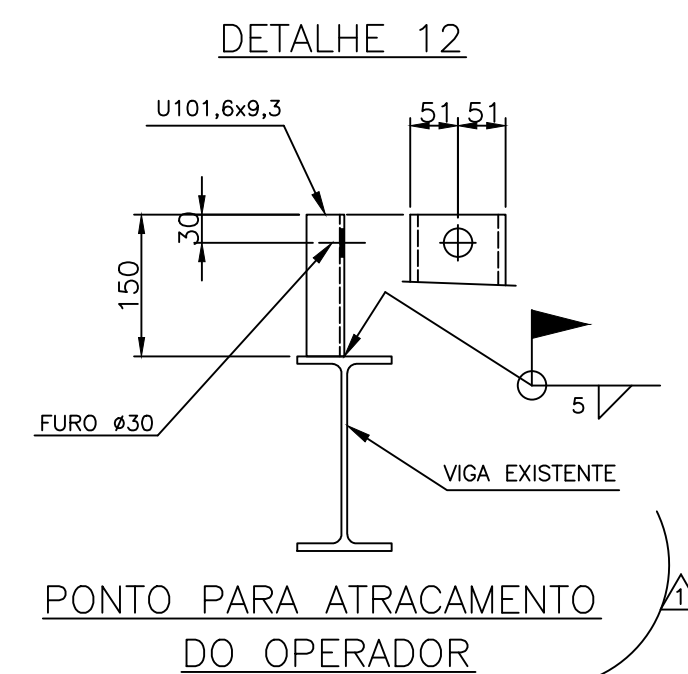
ELEVAÇÃO FILA B
1210MU-S-10239-Rev.0



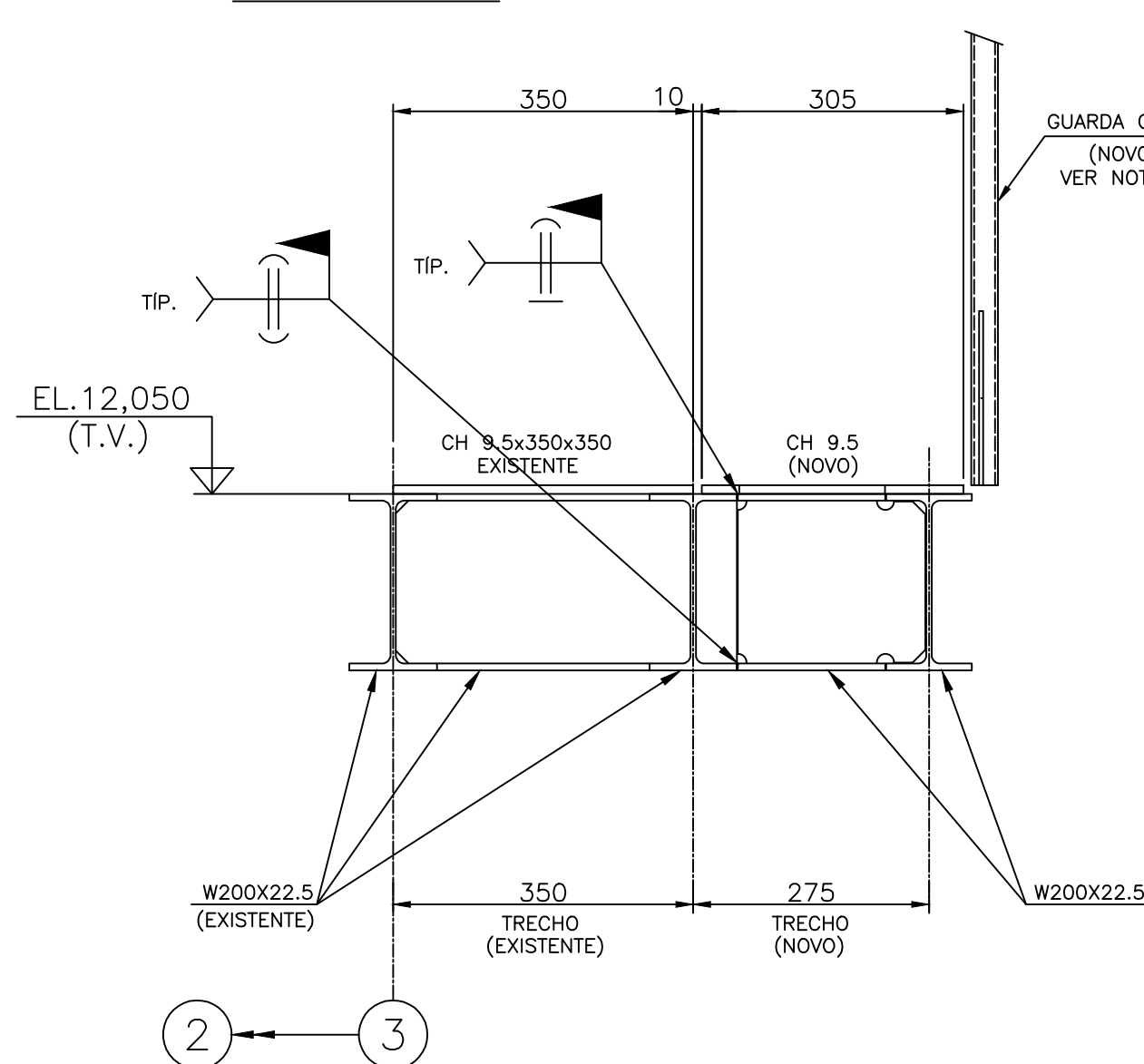
CORTE Z-Z



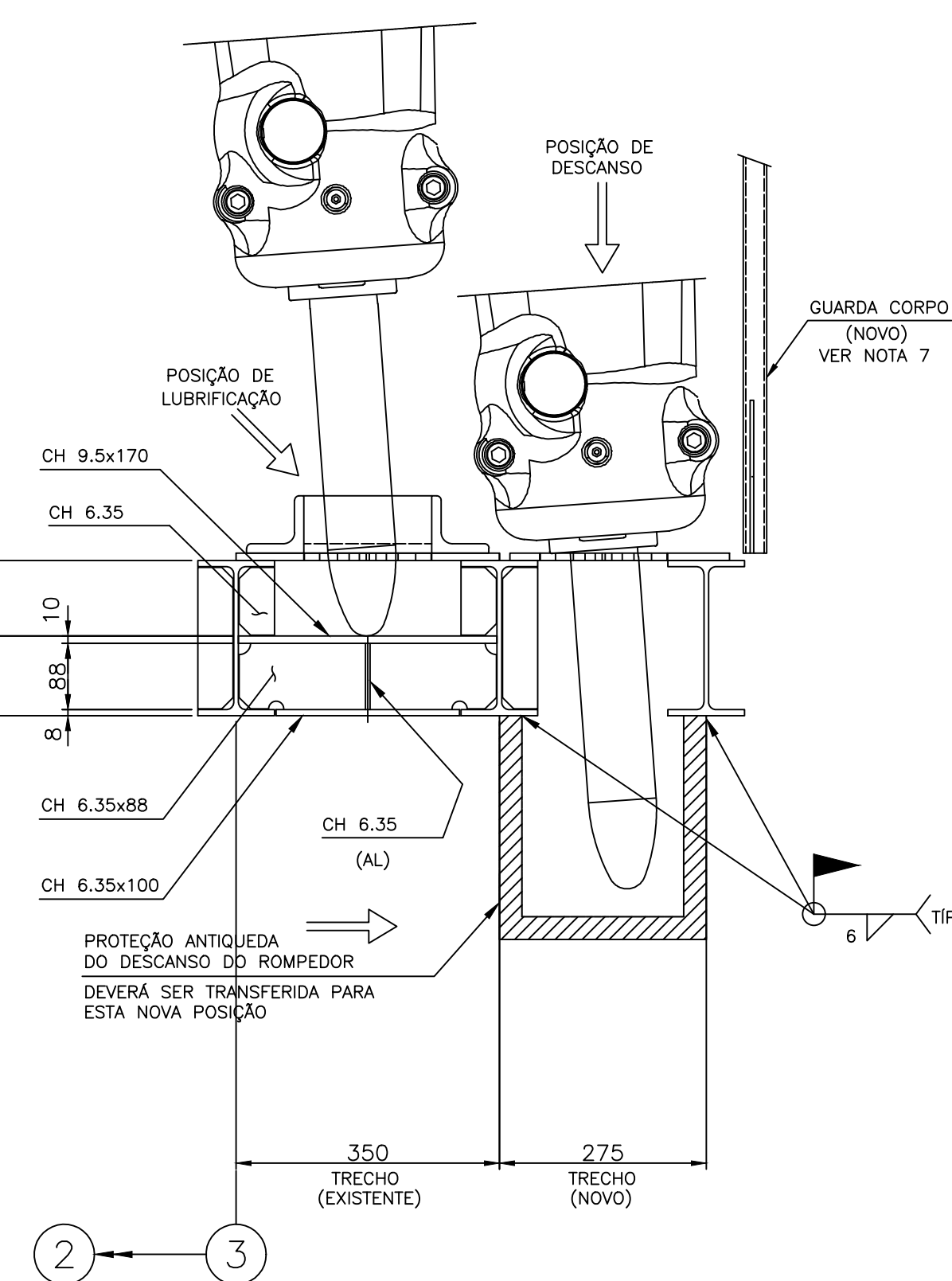
LINHA DE VIDA PARA ATRACAMENTO DO OPERADOR



PONTO PARA ATRACAMENTO
DO OPERADOR



CORTE X-X



CORTE Y-Y

DESCRIÇÃO:

ESTE DESENHO É OBJETO DE UMA AMPLIAÇÃO NA ESTRUTURA DA PLATAFORMA EL.12,050 (T.V.), QUE CONTEMPLA A POSIÇÃO PARA A PONTA DO MARTELO APOIADA PARA LUBRIFICAÇÃO E A POSIÇÃO PARA A PONTA DO MARTELO EM REPOUSO.

TRABALHE ESTE DESENHO EM CONJUNTO COM OS DESENHOS 1210MU-S-10238-REV.0 E 1210MU-S-10239-Rev.0.

NOTAS	
1 - TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETRO, ELEVAÇÕES E COORDENADAS EM METROS (E.A.).	5 - SOLDAS NÃO INDICADAS SERÃO EM FILETE COM ESPESURA DE 5mm.
2 - MATERIAL:	6 - ESPECIFICAÇÃO GERAL PARA TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, PINTURA DE PROTEÇÃO, E ACABAMENTO, CONFORME SPE VALÉ N° EG-M-402.
CHAPAS - ASTM A36;	7 - PARA GUARDA-CORPO, VER DETALHES TÍPICOS DOC. VALE N° DT-S-602/603/611.
PERFIS LAMINADOS AÇOMINAS (W & HP) - ASTM A572 Gr50;	8 - PARA ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA VER DOC.: PGS-005273.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA[illegible]

				CLASSIFICAÇÃO RESTRITO	
PROJETO SISTEMA DE REMOÇÃO DE MATAÇÃO BRITADOR ITMS E SBR			N° DO PROJETO OU SE S-0312		
PROJETO DETALHADO BRITAGEM / MOAGEM BRITAGEM PRIMÁRIA			N° DO CONTRATO 5900126579		
TORRE DO ROMPEDOR HIDRÁULICO – SBR AMPLIAÇÃO DA PLATAF. PARA PONTO DE LUBRIFICAÇÃO DO MARTELO					
ESCALA	N° CONTRATADA	N° VALE		REVISÃO	
—	1.09.01.68965.E.S0312.EM.DE.0001	1210MU-S-10283		2	

PR-E-022 ANEXO B (A1)